

ICS

CCS 点击此处添加 CCS 号



玉溪市地方标准

DB XX/T XXXX—XXXX

玉溪市雪茄烟烟叶生产技术规范 第2部分：人工晾制技术

点击此处添加标准名称的英文译名

（送审稿）

（本草案完成时间：2023 年 12 月 31 日）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

发 布

前 言

烟叶晾制是优质雪茄烟生产的重要环节,结合玉溪市雪茄烟产区晾制气候条件、田间烟叶生产情况,提出玉溪滇中河谷热区雪茄烟叶人工晾制技术,按照优质雪茄烟叶标准化生产要求制定本标准,属玉溪市雪茄烟叶生产技术规程系列标准中人工晾制技术标准。

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由云南省烟草公司玉溪市公司提出。

本文件由玉溪市烟草专卖局归口。

本文件起草单位：云南省烟草公司 玉溪市公司。

本文件主要起草人：卜令铎、瞿兴、苏玉龙、宋学茹、曹洋川、吴浪、王玥、李荣友、罗永寿、陈燕、钱程杰、范吴蔚、张珂、杨华廷、何明川、肖竣文。

玉溪市雪茄烟烟叶生产技术规程

第 2 部分：人工晾制技术

1 范围

本文件规定了雪茄烟叶编（穿）烟方式、晾制技术和下杆储存要求。
本文件适用于滇中河谷热区雪茄烟叶的人工晾制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 相对湿度

空气中水汽压与相同温度下饱和水汽压的百分比。

3.2 凋萎期

烟叶进入晾房至烟叶因失水完全凋萎的过程。

3.3 变黄期

烟叶由完全凋萎至全部褪绿变黄的过程。

3.4 变棕/变褐期

烟叶由全部褪绿变黄至全部变棕/变褐的过程。

3.5 定色期

烟叶由全部变棕/变褐至叶片完全干燥的过程。

3.6 干筋期

烟叶由叶片完全干燥到叶脉完全干燥的过程。

4 分类编（串）烟

对采收后的烟叶分品种按叶片大小和成熟度分类穿烟，做到同杆同质。

5 晾制方式

5.1 阴植烟叶晾制方式

阴植烟叶采用针穿挂杆方式晾制,用穿烟针将采收来的叶片穿线上杆,针线从距叶基部主脉1.5–2cm的位置穿过,两片茄衣背靠背,叶距2cm左右。

5.2 阳植烟叶晾制方式

阳植烟叶采用针穿挂杆或编烟方式晾制,一般一扣一片烟叶,若每扣两片烟叶(脚叶、上部叶),则烟叶要背靠背。杆间距和编烟叶密度要稀,叶间距3–5cm左右。雨天晾制密度要稀(杆间距25cm),晴天适当稍密(杆间距20cm)。

阳植烟叶也可采用机器编烟,以提高劳动效率。

6 晾制技术

6.1 晾制阶段划分

雪茄烟叶晾制按叶色变化把晾制过程分为五个阶段:凋萎期、变黄期、变棕/变褐期、定色期和干筋期。

6.2 凋萎期

开始烟叶仍很新鲜,1天后叶片较嫩部分出现小卷曲,使烟叶进入萎焉阶段,最终叶片变软凋萎,叶尖叶缘变黄。本阶段时间为3–5天,最低温度要求在22℃以上,湿度80–85%以上,根据变黄灵活掌握,一般通风排湿装置白天开,晚上关。

6.3 变黄期

在采摘后的8–10天内,烟叶仍是活的,变黄期尽可能的长,以使烟叶内所有的化学变化都完成,颜色由绿变黄,叶片变软,时间为7–10天。此阶段需高温和高的相对湿度,温度要求为25–30℃,不能超过33℃,相对湿度在85–90%。

6.4 变棕/变褐期

在变黄的最后阶段,氧化反应使烟叶表面呈棕色或褐色,此时烟叶受水分蒸发的影响非常大。当蒸发较慢时,褐色会变深;当蒸发较快时,颜色会变浅,有时甚至会变黄。应使叶色转变成红褐色,红褐相间,边变黄边变褐,叶尖叶缘干燥。时间为7–10天,温度要求为30–35℃,湿度为70%–75%,变棕期白天适当通风排湿,晚上关闭。变棕期一定要烟叶充分均匀变色,做到“三个基本一致”:叶面和叶背颜色基本一致、叶尖和叶基颜色基本一致、叶肉和支脉颜色基本一致。

6.5 定色期

叶色红棕至红褐色,叶片两侧支脉全干,主脉干至7成,时间为6–8天。温度要求为32–35℃,湿度要求为60–70%。通风排湿装置白天全开,晚上关闭。

6.6 干筋期

主脉全干,时间为8–12天,温度要求为35–40℃,湿度要求为50–60%。通风排湿装置白天半开或微开,晚上关闭或微开。

雪茄烟叶晾制周期为30–45天,当自然条件不适宜(如降雨、外界空气湿度大)时,要采用人工加热的方式,增温排湿,保证每个阶段温湿度在适宜的范围内。当主脉变干后,即晾制结束。烟叶下架前

先回潮。回潮则是通过打开加湿设备、关上通风排湿装置或夜间打开晾房门窗，使烟叶吸水后含水量达到18—22%。

表 1 雪茄烟叶晾制技术参数

晾制阶段	凋萎期	变黄期	变棕/变褐期	定色期	干筋期
空气温度（℃）	22—25	25—30	30—35	32—35	35—40
相对湿度（%）	80—85	85—90	70—75	60—70	50—60
持续时间（天）	3—5	7—10	7—10	6—8	8—12
挂杆位置	第 1—2 层	第 3—4 层	第 5—6 层	第 5—6 层	第 7 层

7 下杆储存

雪茄烟叶晾干回潮后将烟取下，储存时要将烟叶分品种分部位保存，保证烟叶的含水量适中（18—20%），烟叶不干燥破碎也不潮湿。烟叶储存在离地面高度20cm左右的木质垫仓板上，垫仓板上铺塑料薄膜，烟叶按每把20-25片扎把后堆放储存，烟堆高度1—1.2m，烟堆表面及四周用麻片覆盖后再用塑料膜盖严密封。